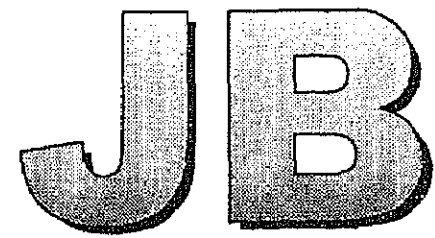


ICS 25.080.99

J 57

备案号: 19229—2007

The logo consists of the letters 'J' and 'B' in a bold, stylized, sans-serif font. The 'J' is on the left and the 'B' is on the right, both with a slight shadow effect.

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 2825.3—2006

代替 JB/T 2825—1991

插床 第3部分: 精度检验

Slotting machines—Part 3: Testing of the accuracy

2006-11-27 发布

2007-05-01 实施

中华人民共和国国家发展和改革委员会 发布

目 次

前言	II
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 一般要求	1
4 几何精度检验	2
5 工作精度检验	5

前 言

JB/T 2825《插床》分为四个部分：

- 第1部分：参数；
- 第2部分：系列型谱；
- 第3部分：精度检验；
- 第4部分：技术条件。

本部分为 JB/T 2825 的第3部分。

本部分代替 JB/T 2825—1991《插床 精度》。

本部分与 JB/T 2825—1991 相比，主要变化如下：

- 章的标题进行了部分修改。原标准第1章的标题“主体内容与适用范围”改为“范围”；原标准第2章的标题“引用标准”改为“规范性引用文件”；
- 在技术内容上进行了完善；
- 增加了第3章的3.6“各项几何精度检验时，均应采用手动或机床低速运动”和3.7“根据用户与制造商协议，检验项目和检验方法可作适当增减和调整”。

本部分由中国机械工业联合会提出。

本部分由全国金属切削机床标准化技术委员会（SAC/TC22）归口。

本部分由抚顺机床厂负责起草。

本部分主要起草人：曹德志、阎晶、马韬、张雪红。

本部分所代替标准的历次版本发布情况：

- JB 2825—1979、JB 2825—1985、JB/T 2825—1991。